

UNIQA®

Diminución de las emisiones de CO₂, reducción de los costes y cuidado del ambiente. Es una problemática que nos afecta y que en cuenta para respetar a las futuras generaciones.

Los motores de UNIQA® alcanzan la clase de eficiencia IE3 y pueden trabajar en servicio continuo S1 en agua con temperatura de hasta 60 °C, según la clase "NEMA A".

En ámbito civil e industrial, la fiabilidad de una electrobomba sumergible es sinónimo de buen funcionamiento, prestaciones constantes y ciclos de trabajo continuos, sin indeseables y costosas paradas del sistema.

Por ello UNIQA® es fabricada con materiales innovadores, cuenta con un nuevo sistema de refrigeración patentado y adopta soluciones técnicas de vanguardia. Todas ellas son características que hacen de UNIQA® un producto seguro y fiable, sin compromisos.

La gama UNIQA® ofrece la solución ideal para cualquier tipo de instalación en ámbito civil, industrial y profesional. Gracias a la amplia serie de motores de 3 a 355 kW con 2, 4, 6, 8, 10 o 12 polos, 50 y 60 Hz y bocas de salida de DN50 a DN600. Los impulsores vortex de amplio paso libre y de canales con sistema antibloqueo caracterizan la serie UNIQA® y garantizan un empleo optimizado en todo ambiente de trabajo.



VEA
EL
VIDEO



water solutions



UNIQA®

GAMA DE ELEVADA EFICIENCIA 3kW-355kW

ZENIT.COM   

PRENSACABLE

BAJO PEDIDO SE EFECTÚA EL RESINADO DE LA ENTRADA DE LOS CABLES, PREVIENIENDO ASÍ TODA POSIBLE ENTRADA DE AGUA EN EL INTERIOR DE LA TAPA DEL MOTOR, INCLUSO EN CASO DE DESGARRARSE LA FUNDA EXTERNA DEL CABLE.



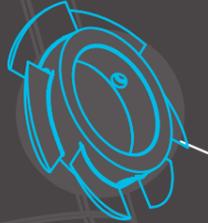
MOTOR

MOTOR DE EFICIENCIA PREMIUM IE3, FUNCIONAMIENTO RESPETANDO LA CLASE NEMA A Y AISLADO SEGÚN CLASE H. FUNCIONAMIENTO GARANTIZADO EN MODO S1 TAMBIÉN CON AGUA A TEMPERATURA DE 60 °C O SUPERIOR.



SISTEMA DE REFRIGERACIÓN/ENFRIAMIENTO

LA REFRIGERACIÓN/ENFRIAMIENTO DEL MOTOR SE EFECTÚA MEDIANTE UN SISTEMA PATENTADO DE RECIRCULACIÓN INTERNA DE "CIRCUITO CERRADO". DE ESTA FORMA, EL FLUIDO UTILIZADO EN EL PROCESO NO ES ALTERADO NI SIQUIERA EN EL CASO DE UNA ACCIDENTAL ENTRADA DE LÍQUIDO CONTAMINADO EN LA CÁMARA DE ACEITE COMO CONSECUENCIA DEL DESGASTE DEL PRIMER CIERRE MECÁNICO.



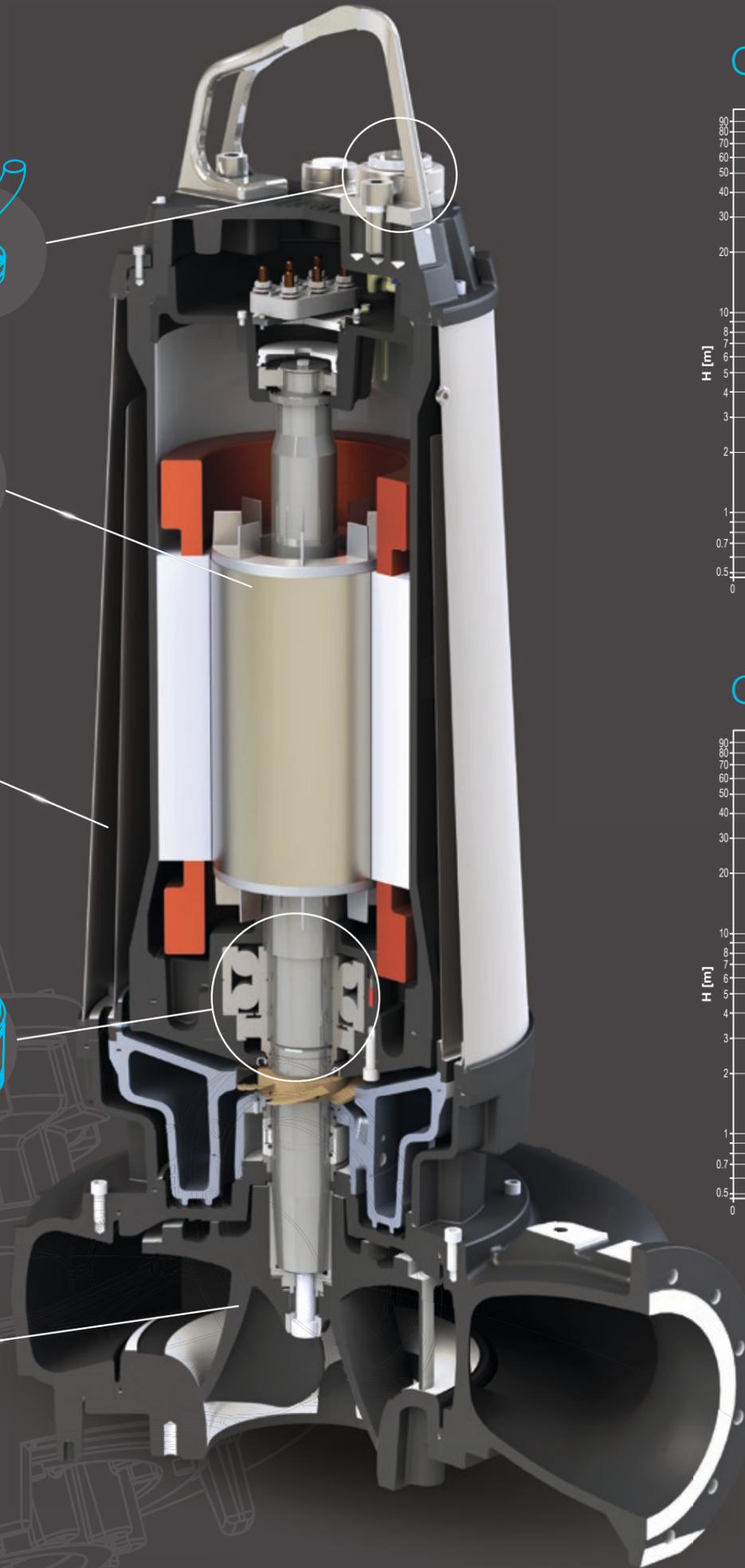
CIERRES MECÁNICOS Y COJINETES

DOS CIERRES MECÁNICOS, AMBOS EN CARBURO DE SILICIO EN LA CÁMARA DE ACEITE Y V-RING. EL ACEITE PUEDE SER CONTROLADO Y SUSTITUIDO TAMBIÉN CON LA ELECTROBOMBA EN POSICIÓN VERTICAL, INTERVIENIENDO EN LOS RESPECTIVOS TAPONES EN LA PARTE EXTERNA DEL SOPORTE. COJINETES SOBREDIMENSIONADOS PARA GARANTIZAR 50.000 HORAS DE TRABAJO.

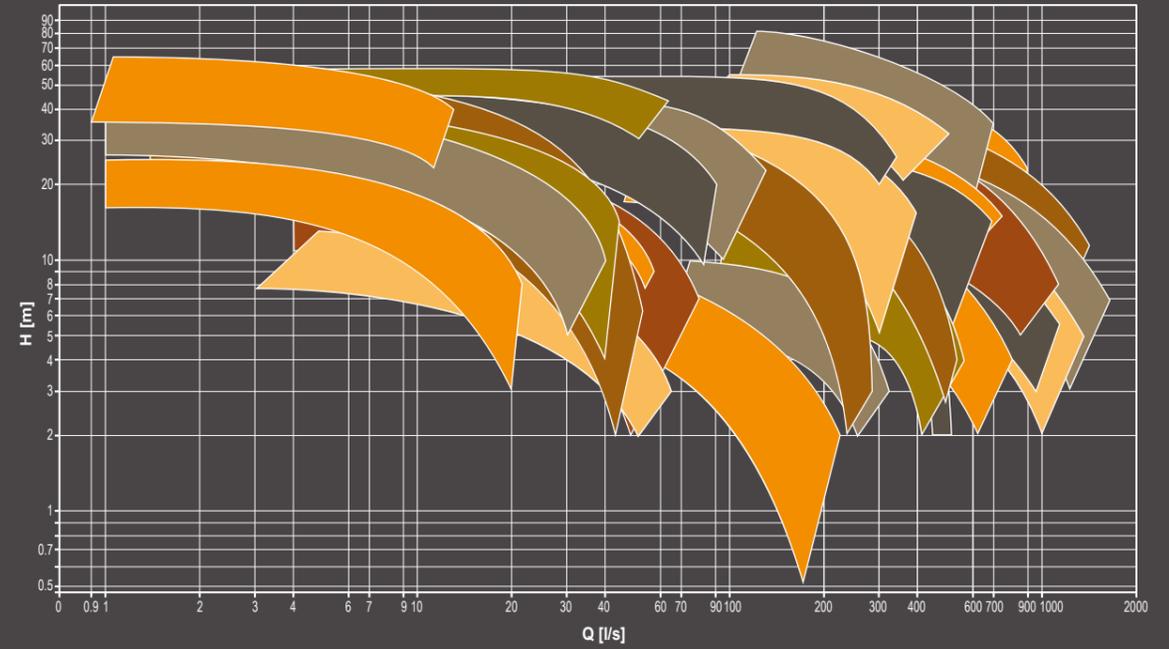


HIDRÁULICA

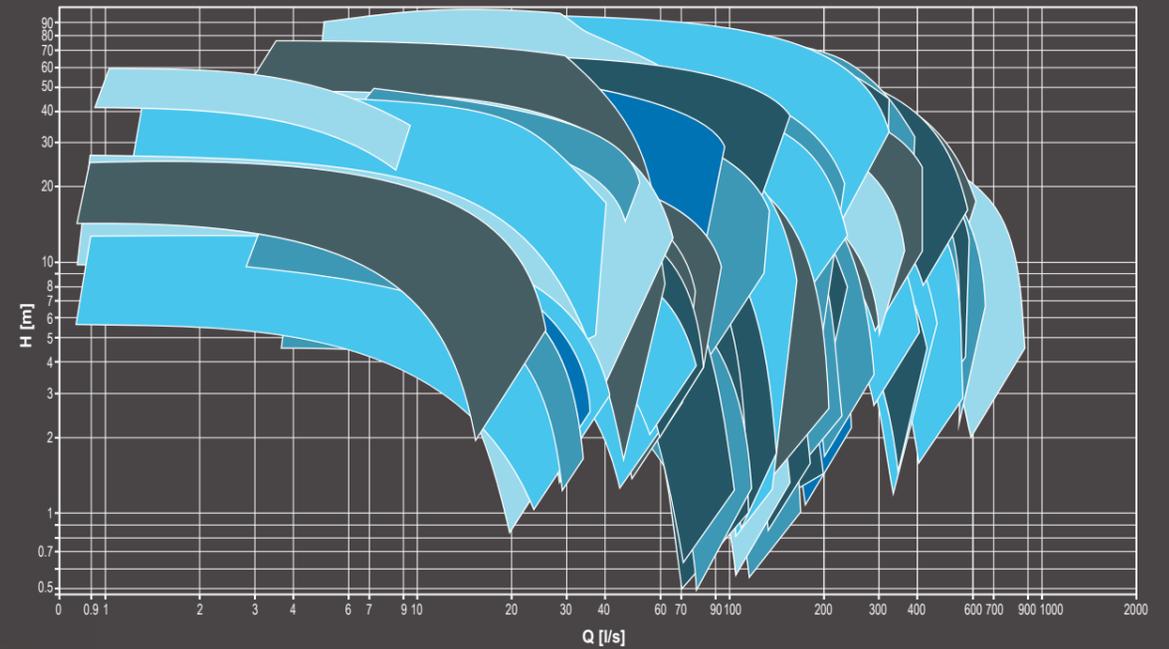
TODOS LOS COMPONENTES HIDRÁULICOS HAN SIDO DISEÑADOS PARA OBTENER LA MÁS ALTA EFICIENCIA Y LAS MAYORES PRESTACIONES, GARANTIZANDO ADEMÁS AMPLIOS PASOS LIBRES. ESTÁN DISPONIBLES 2 TIPOS DE IMPULSORES: VORTEX Y DE CANAL ABIERTO. TODOS LOS MODELOS CON HIDRÁULICA DE CANALES CUENTAN CON UN SISTEMA DE REGULACIÓN AXIAL QUE PERMITE RESTABLECER LA NIVELACIÓN DEL IMPULSOR Y MANTENER INALTERADAS LAS PRESTACIONES INDEPENDIEMENTE DEL SUCESIVO DESGASTE DE LOS COMPONENTES.



CAMPOS DE APLICACIÓN CANALES ABIERTOS



CAMPOS DE APLICACIÓN VORTEX



DISEÑO MODULAR EN EL QUE EL MOTOR Y EL SISTEMA HIDRÁULICO SE INTEGRAN PERFECTAMENTE PARA CREAR UN CONJUNTO ROBUSTO Y SUMAMENTE FIABLE.

PROTECCIÓN TÉRMICA INCORPORADA EN EL ESTATOR PARA PROTEGER EL MOTOR INCLUSO EN CASO DE USO PESADO Y CONTINUO.

SENSORES QUE DETECTAN POSIBLES INFILTRACIONES DE AGUA EN LOS CIERRES MECÁNICOS, EL COMPARTIMIENTO DEL MOTOR Y LA PLACA DE BORNES.

SERIE CON CERTIFICACIÓN ANTIDEFLAGRANTE ATEX.

